

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN T-114

Fecha de emisión: 2017-06-06
Revisión: 02

I	II		IV	V		VI						VII		VIII	IX
	Servicio de Calibración o Medición			Condiciones de funcionamiento de referencia	Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración				
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Intervalo o punto de medida	Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica	Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones
Temperatura	Termómetros de lectura directa con exactitud $\geq 0,25$ °C	Comparación	-25°C a 150°C	Temperatura Ambiente	23 °C \pm 5 °C	0,14 a 0,14	°C	0,12 a 0,12	0,072 a 0,072	2	Absoluta	Termometro de resistencia con indicador Marca: Fluke Modelo: sensor/5615- indicador/9142 Exactitud: 0,020 °C Incertidumbre: 0,015 °C a 0,028 °C	Metas Acreditación: T-38		
				Medio de generación de temperatura	Pozo Seco										
				Uniformidad	0,08°C										
				Profundidad	15 cm										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

Pablo Canalejo Cabrera
Mario Alfredo Pina Juárez
José Ricardo Bolaños León
Martin Galán Cruz